

Descrição	UNID	DMC - 4030
Curso		
Eixo X/Y/Z Eixo Z (op.)	MM	4,000/2,900/1,000 1,200
Dist. Da ponta da Árvore até a superfície	MM	120~1120
Dist. Entre colunas	MM	3,000
Mesa		
Dimensões	MM	4,200 x 2,700
Área de trabalho	MM	4,000 x 2,900
Encaixe T (WxNoxCD)	MM	28 / 14 / 200
Peso Max. Suportado	KG	15,000
Árvore		
Velocidade (embutido)	Kw	BT50 (6000/1000/1200rpm)
Motor (embutido)	KW	Fanuc αB160LL (30kw)
Torção max.	NM	L:350; H:95
Cone		HSK 100/BT50 DIN69871
Velocidade (direct drive)	RPM	BT50: 8,000 / 10,000 / 12,000rpm
Motor de duas velocidades kw-Nm (L/H)	CONTROLADOR Kw/NM	<p style="text-align: center;">1. Fanuc</p> <p style="text-align: center;">α T8 (7.5Kw 15,000rpm L:47Nm H:23.9Nm) / α T15 (18.5Kw 12,000rpm L:102Nm H:28.6Nm) / α L15 (18.5Kw 15,000rpm L:150Nm H:35Nm) / α L26 (18.5Kw/22Kw 10,000rpm L:286Nm H:88Nm) / α B160LL (30Kw 10,000rpm L:350Nm H:95Nm) / α L8 (11Kw/15Kw 20,000rpm L:79.5Nm H:23.9Nm)</p> <p style="text-align: center;">2. Mitsubishi</p> <p style="text-align: center;">SJ-VKRS30-06ZM (22Kw 10,000rpm L:286Nm H:88Nm)</p> <p style="text-align: center;">3. Siemens</p> <p style="text-align: center;">1PM6138-2LF8 (22Kw 10,000rpm L:140Nm H:53Nm)</p>
α22+ZF Gear Box (1:4) (op.)α 30+ZF	(1:4)	(Direct Drive) H:8,000rpm L: 1,500rpm/560Nm(Max) Depois da montagem da Caixa de mundaças, a torção aumenta 4 vezes a baixa velocidade H:8,000rpm / L: 700rpm / 1100NM
SJ-V26+ZF Gear Box(1:4)	(1:4)	
Avanços		
Avanço de corte	MM	1-10,000 (DEPENDENDO DO CONTROLADOR)
Avanço rapido do eixo X/Y	MM	18000
Avanço rapido do eixo Z	MM	12000
Motor servo do eixo X	NM	30 (dois motores)
Motor servo do eixo y/Z		22/22
Guias Lineais (Rolantes)		
Eixo X/Y/Z	MM	X: 65 x 3pcs / Y: 45 x 2pcs + 35 x 1pcs / Z: 55 x 2pcs + 45x2pcs
Parafuso Esférico		
fuso esférico do eixo X	MM	63x12
fuso esférico do eixo Y	MM	55x12
fuso esférico do eixo Z	MM	45x10
A.T.C.		
Tipo de ferramenta (p/HSK63A/BT40) Capacidade da ferramenta		Tipo: Sem Braço 12 (op.) 16/20
Tipo de ferramenta		Tipo: Com Braço

(p/BT40/BT50) Capacidade da ferramenta		24 / 30 (Tipo: Disco) 32 / 40 / 60 / 80 / 120 (Tipo: Corrente)
Diametro max. Da ferramenta	MM	BT:50 120
Comprimento max. Da ferramenta	MM	350
Peso max. Da ferramenta	KG	BT50:14
Tempo de ferramentas para ferramenta	SEC	(Tipo: Sem braço): 7
Fornecimento de ar	KG/CM2	6
Fonte de alimentação	KVA	40
Bomba de refrigeração	HP	1 x 2pcs
Peso da maquina (net)	KG	68,000
Bloco raiser 200mm(op.)	MM	-
Bloco raiser 500mm(op.)	MM	-

Dimensões	
A	10000mm
B	4000mm
C	5700mm
D	810mm
E	590mm
F	210mm
G	10500mm

