

Descrição	UNID	DMC - 3018
Curso		
Eixo X/Y/Z Eixo Z (op.)	MM	3000/1700/900
Dist. Da ponta da Árvore até a superfície	MM	120~120
Dist. Entre colunas	MM	1800
Mesa		
Dimensões	MM	3200x1700
Área de trabalho	MM	4000x1660
Encaixe T (WxNoxCD)	MM	22x9x200
Peso Max. Suportado	KG	6200
Árvore		
Velocidade (embutido)	Kw	18,000/ 20,000(op)
Motor (embutido)	KW	21
Torção max.	NM	200
Cone		HSK 63A
Velocidade (direct drive)	RPM	BT40: 12,000 / 15,000 (op.) BT50: 8,000 / 10,000 / 12,000rpm (op.)
Motor de duas velocidades kw-Nm (L/H)	CONTROLADOR Kw/NM	<p style="text-align: center;">Fanuc</p> <p style="text-align: center;">α T8 (7.5Kw 15,000rpm L:47Nm H:23.9Nm) / α T15 (18.5Kw 12,000rpm L:102Nm H:28.6Nm) / α L15 (18.5Kw 15,000rpm L:150Nm H:35Nm) / α L26 (18.5Kw/22Kw 10,000rpm L:286Nm H:88Nm) / α B160LL (30Kw 10,000rpm L:350Nm H:95Nm) / α L8 (11Kw/15Kw 20,000rpm L:79.5Nm H:23.9Nm)</p> <p style="text-align: center;">Mitsubishi</p> <p style="text-align: center;">SJ-VKRS30-06ZM (22Kw 10,000rpm L:286Nm H:88Nm)</p> <p style="text-align: center;">Siemens</p> <p style="text-align: center;">1PM6138-2LF8 (22Kw 10,000rpm L:140Nm H:53Nm)</p>
α22+ZF Gear Box (1:4) (op.)α 30+ZF	(1:4)	(Direct Drive) H:8,000rpm L: 1,500rpm/560Nm(Max) Depois da montagem da Caixa de mundaças, a torção aumenta 4 vezes a baixa velocidade H:8,000rpm / L: 700rpm / 1100NM
SJ-V26+ZF Gear Box(1:4)	(1:4)	
Avanços		
Avanço de corte	MM	1-10,000 (DEPENDENDO DO CONTROLADOR)
Avanço rápido do eixo X/Y	MM	20,000
Avanço rápido do eixo Z	MM	12000
Motor servo do eixo X	NM	30
Motor servo do eixo y/Z		22 / 30
Guias Lineais (Rolantes)		
Eixo X/Y/Z	MM	X :55x 2pcs / Y: 45 x 2pcs + 25 x 1pcs / Z: 55 x 2pcs
Parafuso Esférico		
fuso esférico do eixo X	MM	55x12
fuso esférico do eixo Y	MM	50x12
fuso esférico do eixo Z	MM	45x10
A.T.C.		
Tipo de ferramenta		Tipo: Sem Braço

(p/HSK63A/BT40) Capacidade da ferramenta		12 (op.) 16/20
Tipo de ferramenta (p/BT40/BT50) Capacidade da ferramenta		Tipo: Com Braço 24 / 30 (Tipo: Disco) 32 / 40 / 60 / 80 / 120 (Tipo: Corrente)
Diâmetro max. Da ferramenta	MM	BT50 120
Comprimento max. Da ferramenta	MM	300
Peso max. Da ferramenta	KG	BT50:14
Tempo de ferramentas para ferramenta	SEC	(Tipo: Sem braço): 7
Fornecimento de ar	KG/CM2	6
Fonte de alimentação	KVA	35
Bomba de refrigeração	HP	1 x 2pcs
Peso da máquina (net)	KG	28500
Bloco raiser 200mm(op.)	MM	-
Bloco raiser 500mm(op.)	MM	-

Dimensões	
A	7100mm
B	3600mm
C	4300mm
D	810mm
E	590mm
F	210mm
G	8000mm

