

Descrição	UNID	DMC - 2212
<b>Curso</b>		
Eixo X/Y/Z Eixo Z (op.)	MM	2,200/1,100/700
Dist. Da ponta da Árvore até a superfície	MM	100~800
Dist. Entre colunas	MM	1,200
<b>Mesa</b>		
Dimensões	MM	2,300 x 900
Área de trabalho	MM	2,200 x 1,060
Encaixe T (WxNoxCD)	MM	22 x 7 x 125
Peso Max. Suportado	KG	4,000
<b>Árvore</b>		
Velocidade (embutido)	Kw	18,000/ 20,000(op)
Motor (embutido)	KW	18
Torção max.	NM	80
Cone		HSK 63A (op.) BT40/DIN69871 BT50/DIN69871
Velocidade (direct drive)	RPM	BT40: 12,000 / 15,000 (op.) BT50: 8,000 / 10,000 / 12,000rpm (op.)
Motor de duas velocidades kw-Nm (L/H)	CONTROLADOR Kw/NM	<p style="text-align: center;"><b>1. Fanuc</b></p> <p style="text-align: center;">α T8 (7.5Kw 15,000rpm L:47Nm H:23.9Nm) / α T15 (18.5Kw 12,000rpm L:102Nm H:28.6Nm) / α L15 (18.5Kw 15,000rpm L:150Nm H:35Nm) / α L26 (18.5Kw/22Kw 10,000rpm L:286Nm H:88Nm) / α B160LL (30Kw 10,000rpm L:350Nm H:95Nm) / α L8 (11Kw/15Kw 20,000rpm L:79.5Nm H:23.9Nm)</p> <p style="text-align: center;"><b>2. Mitsubishi</b></p> <p style="text-align: center;">SJ-VKRS30-06ZM (22Kw 10,000rpm L:286Nm H:88Nm)</p> <p style="text-align: center;"><b>3. Siemens</b></p> <p style="text-align: center;">1PM6138-2LF8 (22Kw 10,000rpm L:140Nm H:53Nm)</p>
α22+ZF Gear Box (1:4) (op.)α 30+ZF		(Direct Drive) H:8,000rpm L: 1,500rpm/560Nm(Max) Depois da montagem da Caixa de mudanças, a torção aumenta 4 vezes a baixa velocidade
SJ-V26+ZF Gear Box(1:4)		
<b>Avanços</b>		
Avanço de corte	MM	1-10,000 (DEPENDENDO DO CONTROLADOR)
Avanço rapido do eixo X/Y	MM	20,000 (op.) 36,000
Avanço rapido do eixo Z	MM	20,000 (op.) 36,000
Motor servo do eixo X Motor servo do eixo y/Z	NM	22 22 / 30
<b>Guias Lineais (Rolantes)</b>		
Eixo X/Y/Z	MM	X: 45 x 2pcs / Y: 45 x 2pcs + 25 x 1pcs / Z: 45 x 2pcs(BT40), 55 x 2pcs(BT50)
<b>Parafuso Esférico</b>		
fuso esférico do eixo X	MM	50 x 12
fuso esférico do eixo Y	MM	50 x 12
fuso esférico do eixo Z	MM	45 x 12 (op.) 45 x 10 para o eixo-Z de 580-700mm
<b>A.T.C.</b>		

Tipo de ferramenta (p/HSK63A/BT40) Capacidade da ferramenta		Tipo: Sem Braço 12 (op.) 16/20
Tipo de ferramenta (p/BT40/BT50) Capacidade da ferramenta		Tipo: Com Braço 24 / 30 (Tipo: Disco) 32 / 40 / 60 / 80 / 120 (Tipo: Corrente)
Diametro max. Da ferramenta	MM	76
Comprimento max. Da ferramenta	MM	250
Peso max. Da ferramenta	KG	6
Tempo de ferramentas para ferramenta	SEC	(Tipo: Sem braço): 7
Fornecimento de ar	KG/CM2	6
Fonte de alimentação	KVA	35
Bomba de refrigeração	HP	1 x 2pcs
Peso da maquina (net)	KG	14,200
Bloco raiser 200mm(op.)	MM	310~865
Bloco raiser 500mm(op.)	MM	610~1165

Dimensões	
A	4900mm
B	3320mm
C	3650mm
D	865mm
E	590mm
F	210mm
G	6465mm

